



**MECÂNICA  
INDUSTRIAL**

# CASE *Study*



## / Competências de Manutenção Autônoma

### Cliente

Empresa da Indústria Alimentar e Bebidas.

### Problema

A empresa cliente verificou que os operadores que estão na produção não têm competências para a resolução de avarias simples que muitas vezes param as linhas de produção. Cada paragem representa um prejuízo elevado para a empresa.

### Necessidade

Reduzir os tempos de paragem das linhas de produção.

### A nossa abordagem

Foi apresentado um programa de Competências de Manutenção Autônoma com o principal objetivo de tornar os operadores mais autónomos na resolução de pequenas avarias.

Foi construída uma mini linha de enchimento equiparada à linha de produção real com diversos circuitos electropneumáticos e com movimentos cinemáticos onde podem ser testadas e simuladas as diferentes avarias possíveis de acontecer.

### Output

A empresa conseguiu dotar os operadores de conhecimentos técnicos para resolver as pequenas avarias sem ter a necessidade de chamar a equipa de Manutenção, conseguindo assim reduzir os custos de não produção.