

Área 521 – Mecânica Industrial

Pneumática Básica

Introdução

Nas empresas onde existe um grande incremento de automatismos, movidos por energia pneumática, surgem com frequência avarias com estes equipamentos. É recorrente que os técnicos de manutenção na pesquisa de avarias optam, pela substituição de componentes até à resolução das mesmas, esta má prática na maioria das vezes acontece porque os técnicos de manutenção não dominam suficientemente, esquemas pneumáticos e o funcionamento dos componentes. Muitas das vezes as avarias são causa de uma simples desafinação ou funcionamento deficiente de um componente ou elemento de sinal.

Com o objetivo de minimizar estes procedimentos damos um grande enfoque prático na leitura de esquemas e pesquisa de avarias, não descurando a componente teórica não menos importante, para a compreensão do funcionamento dos acessórios movidos por ar comprimido.

Objetivo

- Conhecer a constituição e funcionamento de aparelhos pneumáticos simples;
- Ler esquemas e interpretar a simbologia pneumática;
- Interpretar diagramas de funcionamento simples;
- Saber diagnosticar as causas prováveis de avarias.

Destinatários

Técnicos de manutenção mecânica, operadores de produção e de equipamentos movidos por sistemas pneumáticos.

Conteúdos Programáticos

- Precauções de segurança no manuseamento de circuitos pneumáticos;
- Produção, tratamento e armazenamento de ar comprimido;
- Compressores pneumáticos e suas classificações;
- Válvulas: distribuidoras, reguladoras de fluxo, simultaneidade, alternadoras e pressostatos;
- Actuadores, cilindros e motores pneumáticos;
- Simbologia pneumática;
- Exercícios práticos em bastidores didáticos.

Metodologia do Curso

Teórica/prática, orientada para a resolução de situações reais do quotidiano profissional.

Duração: 40 H

Nº de Participantes: máximo 8

Certificação

Certificado de Formação Profissional. (Plataforma SIGO, com uma assiduidade de 85% da carga horária)